

Soprofen investit 6,5 M€ sur son site de SPI à Champagney

PAR PASCAL POGGI

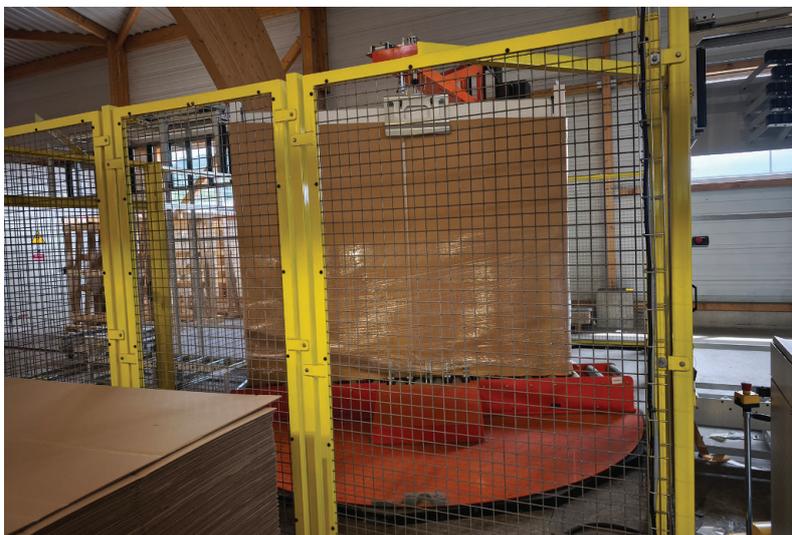


Depuis son rachat par le groupe Bouyer Leroux, Soprofen a investi 26 M€ dans le développement de son outil de production et se spécialise sur le marché du logement.

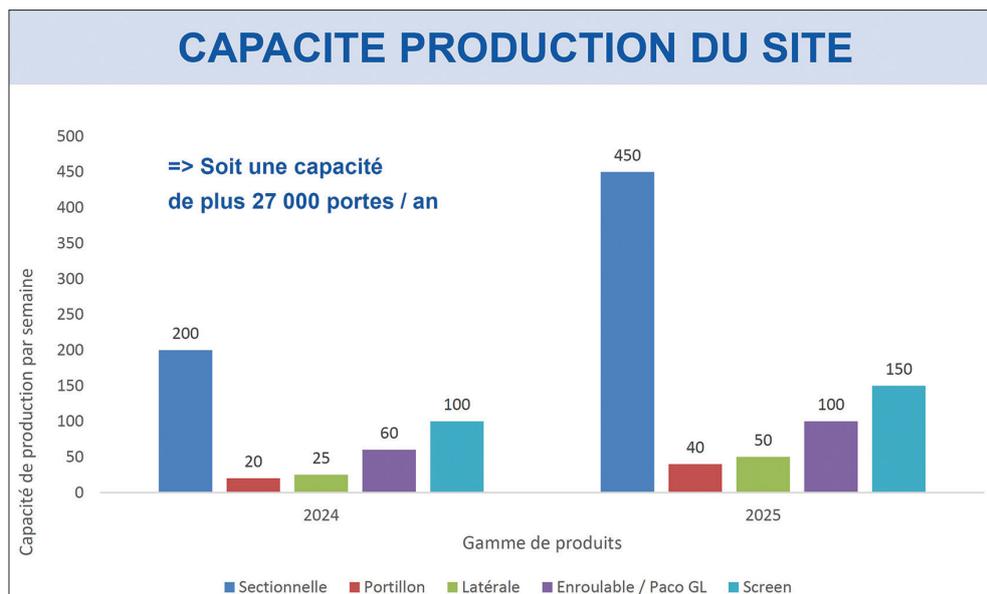
Spécialiste de la fermeture et du store, notamment les volets roulants, les portes de garage ou encore les stores screen, SOPROFEN est une entité du groupe BOUYER LEROUX, spécialiste de la brique et des matériaux en terre cuite. Ce groupe a une structure assez particulière. A sa tête, se trouve une Scop, présidée par Roland Besnard. Cette Scop possède 100% d'une holding qui, à son tour, détient une douzaine de sociétés. Non, treize sociétés, puisque le groupe vient d'acquérir le 13 mai 2025, Si Tech Industrie, un spécialiste varois de pergolas sur-mesure. Depuis 1996, le groupe Bouyer Leroux s'est diversifié hors de la terre cuite en achetant SPPE, leader français du bloc-baie, suivi par l'acquisition de Flo (Fermetures Loire-Océan) en 2016, puis de Soprofen en 2018, du groupe Maine spécialiste des portails, clôtures, volets et portes de garage en 2021 et, en mai 2025, de Si Tech

Industrie. Bouyer Leroux possède également les pergolas Eléance. Bref, non-seulement Bouyer Leroux est le principal acteur français dans la terre cuite, mais il est devenu un acteur

majeur des fermetures. Au total, le groupe emploie 2000 personnes, possède 34 sites industriels et a réalisé un Chiffre d'Affaires de 500 M€ en 2024.



Une fois prémontées, les portes, notamment celles de la gamme Origine, sont automatiquement emballées. Doc. PP



La capacité de production du site de Champagnais dépasse 27 000 portes par an pour 5 types de portes : portes sectionnelles, portillons, portes latérales, portes enroulables, notamment de la gamme Paco GL et screens.
Doc. Soprofen

Soprofen Portes Industrie (SPI) à Champagnay

Pour sa part, Soprofen possède 8 sites industriels au Bénélux et en France, soit plus de 50 000 m² de bâtiments, pour quatre activités : la fabrication de volets roulants, de protections solaires, de portes de garage et la fourniture de pièces détachées. Le site de SPI de Champagnay occupe 34 400 m² de foncier, avec 16 000 m² bâtis, emploie 65 personnes, réalise un CA de 17,5 M€ annuellement et produit 300 unités par semaine. Il vient de faire

l'objet d'importants investissements depuis 2021 dans le cadre de son projet stratégique qui consiste à augmenter sa capacité de production et à diversifier ses produits en introduisant une ligne de fabrication de Screens.

De septembre 2021 à septembre 2022, le bâtiment a été agrandi de 9000 m² pour un coût de 2100 k€. En août 2023, se sont déroulées la première phase du déplacement des activités dans l'usine et la mise en place de la ligne de montage et d'emballage des portes prémontées (150 K€), de montage et d'emballage des portes

Origine (150 K€) et l'atelier de laquage (100 K€). En juin, la seconde phase a vu la mise en place du stockeur de panneaux (500 K€). Suivi en 2024 par la troisième phase d'augmentation de la capacité de production avec la ligne de perçage et d'usinage des panneaux (2 500 K€). En 2025, a été installé l'atelier de confection des toiles de screen : poste de découpe de toile (400 K€), machine à soudure de toile (200 K€), remises aux normes du bâtiment (200 K€), aspiration pour l'atelier (100 K€) et installation de l'ilot Screen (100 K€) Screen (100 K€).



Pour ses clients, SPI prépare des colis complets avec tous les produits et accessoires pour installer les portes sur chantier. Un tunnel à 200°C se charge de l'emballage thermo-rétractable des colis, qui sont ensuite rassemblés avant expédition. Doc. PP



La ligne de perçage et d'usinage des panneaux est tout à fait spécifique : la belle face des panneaux se trouve sur le dessus pour éviter les dégradations lors du percement. Un panneau pèse environ 12 kg/ml. Doc. PP



Le nouveau stockeur automatisé gère 150 références différentes de panneaux, contient 3000 panneaux. Ce qui représente environ 700 portes. Sa mise en route a engendré un gain de productivité de 30% dans la fabrication des portes de garage et une augmentation de la qualité. Doc. PP



Pour une porte de garage de 3,5 m de hauteur, il faut 3 à 6 panneaux, selon leur hauteur. Doc. PP

Depuis janvier 2024, le site a repris la fabrication des axes précontraints pour les pour les zip et screens. Un zip peut en effet atteindre jusqu'à 8,5 m de hauteur sur 7 m de largeur. Le poids de la toile est susceptible de déformer l'axe. Il est donc préalablement déformé, puis une fois posé, le poids de la toile le redresse et lui rend une forme droite. L'usine fabrique jusqu'à 50 axes par semaine. Au passage, Soprofen estime être le premier client de moteurs Somfy en France.

Le marché des portes sectionnelles a reculé de 25%

Selon Soprofen, après le COVID, le marché des portes de garage sectionnelles a reculé plus vite que celui des volets roulants et baissé de 25% par rapport aux années avant Covid. Elles sont à 50% vendues en négoce et GSB, Hörmann étant un acteur majeur de ce

marché. Pour créer de la valeur, faciliter le montage des portes sur chantier et éviter le SAV (source de perte de temps pour le poseur), Soprofen a créé deux produits spécifiques.

La porte Carsec Pro, particulièrement robuste avec son acier de 12/10ème, ses courbures de rails en fonte d'aluminium, thermiquement isolée, avec une sécurité renforcée et peu bruyante en fonctionnement, est destinée à une clientèle à la recherche d'une solution haut de gamme, esthétique, mais plus coûteuse. La porte Carsec Origine vise les budgets contraints, avec sa quincaillerie galvanisée. Les deux gammes sont équipées de moteurs Somfy ou Sommer avec leurs domotiques respectives. Toutes les portes de garage Soprofen sont fabriquées à Champagny. Elles sont commercialisées auprès des revendeurs et des réseaux d'artisans. Soprofen fabrique également des blocs-baies

qu'il vend aux fabricants de fenêtres. En usine, son bloc baie s'assemble en 8 minutes. Soprofen a gagné 15% de marché sur le volet roulant à coffre extérieur en 2024, alors que l'entreprise estime que le marché a baissé de 5%. Son innovation récente, développée par sa R&D interne, porte sur un screen de 6 m de largeur, sans inflexion au centre, contenu dans un coffre de seulement 85 mm de profondeur. Trois sites Soprofen fabriquent des screens. L'industriel constate une montée de la demande pour les moustiquaires, grâce à la progression du moustique tigre. Il en fabrique déjà de deux sortes : enroulable et latérale. Un débat interne à l'entreprise est lancé sur un produit deux-en-un, la screentiquaire ou le moustiscreen, qui combinerait screen et moustiquaire. Ce n'est pas si facile à concevoir, semble-t-il.



L'installation d'un atelier Screen a requis la mise en place d'une machine de découpe de toiles, puis la création d'un atelier de soudure de la toile. La fabrication a commencé en janvier 2024. La capacité de production des screens atteint 150/semaine en avril 2025. Doc. PP