

ALUMINIUM

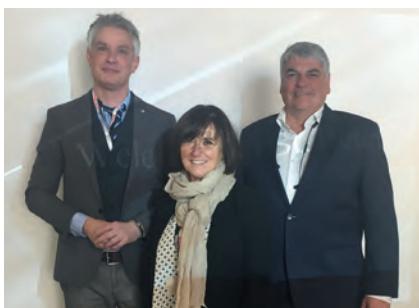
Le Groupe Hydro s'engage pour le futur

RÉALISÉ PAR KARINE QUÉDREUX

La nouvelle ligne de production de billettes en aluminium primaire à Karmøy en Norvège fonctionne avec l'énergie renouvelable de l'hydroélectricité. ©HYDRO TECHNAL - WICONA

Faire chuter l'empreinte carbone de l'aluminium, tel est le défi que s'est fixé le groupe HYDRO pour ses marques TECHNAL et WICONA. Et pour résultante de cette démarche vertueuse et durable qui associe recyclage et réduction des gaz à effet de serre, l'aluminium bas carbone « 75 R » et « 4.0 » caracolent en tête du Label A+C- !

recyclage



De gauche à droite, Jean Marc Moulin, Directeur du développement durable Groupe Hydro, Nicole Perez Directrice marketing et développement de Building Systems France (marques Technal, Wicona, Sapa) et Daniel Roy, Vice-président d'Hydro Building Systems France.

Notre conscience face au dérèglement climatique appelle plus que jamais à la bienveillance pour les générations futures et la survie de la planète. Le développement durable est donc devenu aujourd'hui le plus gros défi de l'industrie actuelle. Un enjeu qu'entendent bien relever les marques TECHNAL et WICONA du Groupe norvégien HYDRO comme l'affirme Daniel Roy, Vice-Président d'HYDRO BUILDING SYSTEMS FRANCE, « notre ambition est d'afficher un bilan carbone neutre du point de vue du cycle de vie d'ici à 2020. En réduisant nos propres émissions, en augmentant le recyclage et en aidant nos clients à

installer des produits aluminium qui permettent de réduire les émissions de CO₂, nous souhaitons faire d'un bilan carbone neutre, une réalité. » L'élimination de l'empreinte carbone consiste donc pour le groupe à atteindre un équilibre entre ses émissions d'une part et la phase d'utilisation de ses produits, d'autre part.

Objectif bas carbone avec l'aluminium recyclé

Fruit de la maîtrise du processus de transformation/fabrication de l'aluminium à A à Z (production de bauxite, raffinage de l'alumine,

électrolyse de l'aluminium, réintégration des chutes et déchets, etc.) et ce, dans une logique d'économie circulaire, le Groupe Hydro se positionne comme l'unique producteur au monde capable de fournir de l'aluminium bas carbone certifié. Son approche de la certification s'avère à la fois responsable et globale pour trouver des solutions durables concrètes qui le positionne aujourd'hui au-delà de la démarche Alu+C-*. Ainsi, les marques TECHNAL et WICONA, d'ores et déjà labellisées Alu+C-, s'inscrivent-elles désormais dans le développement de leur propre filière de recyclage. Dès juin prochain, elles seront à même de commercialiser des systèmes de façades et de fenêtres (WICTEC, WICLINE 75 MAX et WICLSIDE 150 PS chez WICONA et SPINAL, GEODE

et TIGAL chez TECHNAL), issus d'aluminium bas carbone composé de 75 % d'aluminium recyclé issu de la déconstruction. Affichant un impact CO2 inédit, c'est à dire de 2 kg par kg de matière, l'aluminium « 75 R » est fabriqué sur le site de Clervaux au Luxembourg, à partir de matières triées dans l'usine de recyclage ultramoderne de Dormagen en Allemagne, située à 200 kms de distance. D'une capacité de retraitement de 36 000 tonnes d'alu/an, sa production sera exclusive au marché français pour la fabrication des gammes de profilés aluminium des deux marques. Si l'aluminium est plébiscité dans la construction pour sa robustesse et sa légèreté, il n'en reste pas moins concurrencé par d'autres matériaux, comme le PVC, le bois ou l'acier. Affichant désormais un bilan

carbone d'un peu plus de 200 kg à l'égal d'une fenêtre PVC recyclée, versus 500 kg précédemment pour une fenêtre alu double battant à double vitrage, le groupe ajoute ainsi de la performance au matériau aluminium.



En fin de process de recyclage, les chips d'aluminium sont prélevées et fondues en « lingots » pour un ultime contrôle.

©HYDRO TECHNAL - WICONA



Stampille des deux nouvelles marques d'aluminium bas carbone du groupe HYDRO.

©HYDRO TECHNAL - WICONA



Usine de recyclage ultramoderne de Dormagen en Allemagne : après un tri drastique des déchets en amont, l'aluminium arrive successivement à l'état de « chips ».

©HYDRO TECHNAL - WICONA



Première étape du process à Dormagen.

La grue achemine les déchets d'aluminium préalablement triés pour être passés dans le broyeur. ©HYDRO TECHNAL - WICONA

Lutter contre le réchauffement climatique

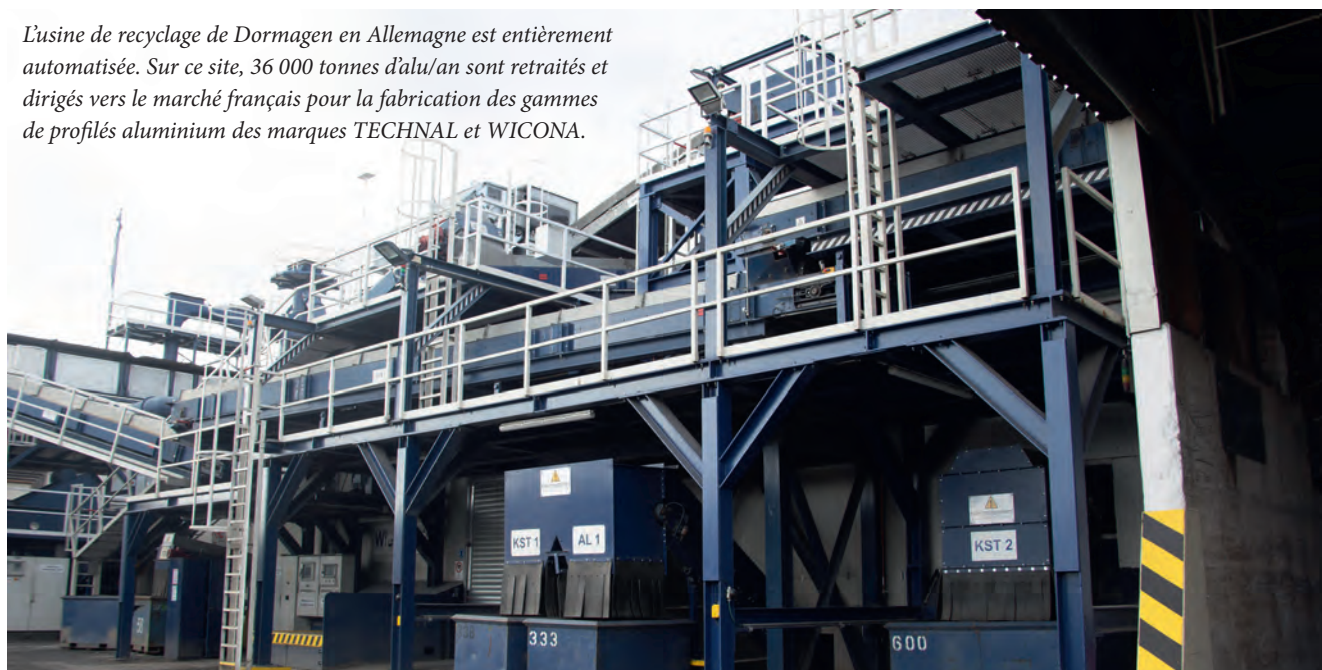
Responsable de 35 % des émissions totales dans le monde dont 3 % pour l'aluminium avec un aluminium moyen produit à 10 kg de CO₂ par kg de matière, la production/combustion d'énergie s'avère la principale source d'émissions de gaz à effet de serre. Et d'après le dernier rapport annuel de l'Agence Internationale de l'énergie (AIE), ces émissions sont tristement réparties à la hausse dans le monde en 2017/2018. Pointés du doigt, les États-Unis et la Chine s'avèrent responsables

de près de la moitié (45 %) des rejets de CO₂ dus à la combustion d'énergie dans le monde tandis que les chiffres européens sont en recul. Les mesures prises par la filière dans l'élaboration de la démarche Alu+C- sont donc à ce titre des plus éloquentes, le label exigeant un approvisionnement en billettes aluminium de première ou deuxième fusion exclusivement européen avec un bilan carbone fixé à 6,7 kg CO₂e/kg d'aluminium, versus 20,0 kg CO₂e/kg pour l'aluminium produit en Chine ou au Moyen-Orient. Le choix du groupe HYDRO pour l'utilisation d'une énergie électrique renouvelable issue de

ses barrages et usines hydroélectriques valide donc la production d'un aluminium bas carbone « 4.0 ». Ce dernier étant de plus conforté par l'installation d'une nouvelle ligne de production de billettes en aluminium primaire à Karmøy en Norvège. Dès juin prochain, cet aluminium répondant à une empreinte carbone maximale de 4,0 kg de CO₂e/kg d'aluminium sera extrudé sur le site toulousain pour les profilés des marques TECHNAL et WICONA. De quoi aller dans le sens d'un environnement meilleur avec des matériaux éco-efficaces pour des bâtiments à faible empreinte carbone !

recyclage

L'usine de recyclage de Dormagen en Allemagne est entièrement automatisée. Sur ce site, 36 000 tonnes d'alu/an sont retraités et dirigés vers le marché français pour la fabrication des gammes de profilés aluminium des marques TECHNAL et WICONA.



* Rappel de la démarche Alu+C-

À un an de l'entrée en vigueur de la future réglementation RE2020, les organisations professionnelles* (GFA et le SNFA), représentatives des acteurs français de l'extrusion des profilés, de la conception des systèmes et de la fabrication et installation des fenêtres et façades, ont mis en place la démarche Alu+C- visant à réduire l'empreinte carbone des menuiseries et façades rideaux aluminium. Soumise à des Fiches de déclarations Environnementales et Sanitaires (FDES) globales conçues par le SNFA, cette démarche intègre le bilan carbone de production d'aluminium en Europe à environ 6,7 kg CO2e/kg d'aluminium et garantit la production de profilés réduite en empreinte carbone grâce à deux facteurs essentiels : la maîtrise des approvisionnements de l'aluminium utilisé pour le filage des profilés et le développement d'un recyclage en boucle fermée des profilés issus de la déconstruction sur le territoire pour produire de l'aluminium avec une empreinte carbone faible. Concrètement, les critères de cette démarche, à laquelle TECHNAL et WICONA participent, reposent sur :

- Un approvisionnement en billettes aluminium de première ou seconde fusion uniquement européen.
- Un process d'extrusion utilisant au maximum les énergies renouvelables.
- Une capacité à justifier du respect de ces critères et de la traçabilité, en appliquant les mesures et le contrôle par Socotec définies dans le document méthodologique d'Aluminium France et du Groupement des fileurs d'Aluminium (GFA).

Au stade ultime, les chips d'aluminium débarrassées de toutes impuretés s'affinent... Traitées et coulées à Clervaux au Luxembourg, elles se transforment en billettes de seconde fusion. Un process de recyclage long et coûteux qui ne fait pas baisser le coût de l'aluminium.

©HYDRO TECHNAL- WICONA



PORTES SECTIONNELLES - RESIDENTIELLES - INDUSTRIELLES

ALU DOOR

Vos secrets bien gardés

PORTES DE GARAGE

Résidentielles et industrielles

Insert décoratif Visio Jais

Plafond

Battante

DESIGN

PERFORMANCE

SÉCURITÉ

CONFIGURATIONS DE MONTAGE AU CHOIX

PANNEAU 40 mm

PANNEAU 80 mm

PANNEAU VITRÉS

+
de 100 000 cycles

INDUSTRIELLE

ZA. du CEP - Rue des garennes
51190 OGER - FRANCE
03 26 59 27 32

www.aludoor.fr