

VOLETS ROULANTS

SPPF

en pôle position

TEXTE STEPHANIE DREUX-LAISNÉ



Siège social de SPPF à Cholet et (à droite) Simon Le Goff Responsable marketing technique et Stéphane Jacquet, Directeur Général

Avec une production de 800 volets roulants par jour, SPPF est en tête de liste sur le marché français. Toujours à l'écoute de ses clients, industriels de la menuiserie, elle complète aujourd'hui ses gammes existantes afin de répondre à de nouvelles attentes du marché.

Créée en 1947 SPPF (Société de Production de Portes et Fermetures) se consacre tout d'abord à la fabrication de portes isoplans. Elle s'oriente rapidement vers le marché de la fermeture en bois et se met à produire des persiennes et des portes de garage. En 1968, SPPF prend le tournant du PVC et commence par fabriquer des persiennes dans cette matière alors nouvelle pour la menuiserie et les fermetures.

En 1972, un premier achat d'extrudeuse permet d'intégrer la fabrication des profils et de diversifier la production avec les portes de garage et les volets roulants.

Une croissance rapide

Le rachat de SPPF par la société Bouyer Leroux en 1996 donne un nouvel essor à l'entreprise qui réalisait à l'époque 5M€ de chiffre d'affaires. L'investissement dans un outil industriel de grande envergure va lui permettre de prendre progressivement une dimension nationale sur le marché du volet roulant, et plus particulièrement du volet roulant bloc-baie.

La production de volets roulants, dédiée à fournir les menuisiers industriels, atteint 350 000 unités par an (dont 150 000 assemblés) et place ainsi l'entreprise en pôle position sur le marché français. Spécialisée sur le

marché du BtoB, l'entreprise réalise cette année 41 M€ de chiffre d'affaires et emploie 135 salariés.

Croissance rapide est souvent synonyme de manque de place ! Une extension de l'usine de production ainsi que la création de nouveaux bureaux est planifiée pour le premier trimestre 2019.

Une organisation optimisée

Le site industriel de Cholet accueille deux unités de production : un atelier de production PVC avec 13 lignes d'extrusion et un atelier d'assemblage avec 5 lignes de montage. L'atelier d'extrusion permet de vendre tel un gammiste des volets roulants sous forme de kit, et d'alimenter l'atelier d'assemblage qui livre des volets roulants entièrement montés. Cet atelier permet de livrer des volets roulants prêts à être posés sur des menuiseries. L'alimentation de lignes de fabrication des menuisiers industriels et le respect des délais qui en découle est une préoccupation quotidienne pour l'atelier d'assemblage. Tous les produits SPPF sont certifiés et développés en interne grâce à une bonne compréhension des besoins du marché final. SPPF optimise sa production et bénéficie d'une organisation logistique qui lui permet d'avoir de très bonnes conditions de livraison : une grande fiabilité et des délais courts.



Quatre gammes de produits

- **Le Thermobloc** est le best seller de SPPF. Ce volet roulant bloc baie affiche d'importantes performances en termes d'isolation thermique (Uc de 1W/m².k), C4 pour l'étanchéité et 45 dB pour l'acoustique, et cela, en standard. « Au moment où nous avons développé Thermobloc, le volet roulant était un peu considéré comme une «passoire». Les menuiseries étaient performantes aux niveaux thermiques et acoustiques, mais les volets roulants venaient à baisser les performances de l'ensemble du blocbaie. Depuis 2014, nous apportons au marché et aux industriels de la menuiserie, une solution vraiment performante. » explique Simon Le Goff.

- **L'Optibloc** est un volet roulant qui a été optimisé à tous les niveaux pour répondre aux attentes du marché. Il a été développé en partenariat avec des industriels, des poseurs et des techniciens SAV afin faciliter le travail de chacun. La pose a notamment été facilitée et les étanchéités simplifiées. La qualité du travail de conception a permis aux menuisiers industriels de faciliter leur travail et de les aider à développer ce type de solution parmi leur propre clientèle. Le résultat ne s'est pas fait beaucoup attendre avec une multiplication par 4 du CA de ce type de volet roulant en 3 ans.

- **Le Mezzo** est un volet roulant extérieur discret qui bénéficie d'une trappe d'accès à l'intérieur. Il est plutôt destiné aux travaux de réhabilitation dans des configurations particulières. « En tant que concepteur et fabricant des nos produits, nous avons une large souplesse grâce à notre autonomie pour développer mais aussi améliorer

nos gammes de produits existantes en fonction des attentes de nos clients. » précise Stéphane Jacquet, Directeur Général de SPPF.

- **La gamme Allegro** regroupe l'ensemble des volets roulants qui ne présentent pas une pose bloc-baie. Elle est principalement distribuée auprès de négoce et de menuisiers industriels. Cette gamme est découpée en 3 Univers : Les volets roulants pour la Rénovation, pour le Neuf et Multi-application. L'univers Rénovation est représenté par les volets roulants rénovation Allegro Réno. L'univers Neuf intègre les coffres de volets roulants tunnel (Allegro Linteau) et équipements de coffre. Les volets roulants multi-application sont des solutions pouvant s'intégrer facilement dans différents cas de pose (Allegro Expres, Allegro Tableau et Allegro Tradi).

Les nouveautés Equipbaie

SPPF présente sur le salon le BSO'ptibloc. Il s'agit d'un Brise Soleil Orientable qui profite d'une pose type bloc-baie. L'assemblage sur la menuiserie est aussi simple que celle d'un volet roulant bloc-baie. Son principe est tiré de celui du volet roulant demi-linteau Optibloc. Ensuite, la pose sur la menuiserie est strictement identique à celle d'un bloc-baie. BSO'ptibloc présente tout le confort d'utilisation d'un BSO avec le confort de pose d'un volet roulant bloc-baie. Seront présentées également sur le stand de l'industriel, une version pour réservation réduite de l'Optibloc, la moustiquaire intégrée au coffre Thermobloc et la motorisation solaire proposée sur la gamme bloc-baie.

A découvrir Hall 1 stand T 64

Le site industriel de Cholet accueille deux unités de production : un atelier de production PVC avec 13 lignes d'extrusion et un atelier d'assemblage avec 5 lignes de montage.



Equipbaie marquera aussi le lancement du nouveau logo qui affiche une charte graphique à la fois sobre et technique.