



# UNE USINE D'EXCEPTION POUR LES MENUISERIES BOUVET

Vue aérienne de la nouvelle usine. Architecte Lionel Vié à Angers.

Le projet datait de 2007. Des difficultés, essentiellement administratives, l'ont retardé mais Patrick Bouvet a tenu bon. Sa nouvelle usine de 52 000 m<sup>2</sup> utiles se déploie sur 20 ha à La Membrolle-sur-Longuenée (49), Échangeur de la Chevallerie. Effet Waouh garanti ! La visite confirme l'impression 1<sup>ère</sup> : un bâtiment immense, à la hauteur des objectifs du groupe et de son Président, dont la modestie n'a d'égal qu'une audace et une capacité d'anticipation rares.

Réalisé par Sophie Dumoulin

**Le regroupement** sur un seul site des 3 unités de production angevines des gammes Bouvet (9 bâtiments) de La Membrolle, Avrillé et Beaucouzé conforte une stratégie fondée sur l'innovation, le service et l'efficacité industrielle. « Notre objectif est de faire notre métier, continuer à nous développer sur nos axes spécifiques pour répondre aux évolutions du marché. Notre atout est une offre complète, globale, performante et multi matériau, assurée par les nouveaux outils de production Bouvet et Minco et une indispensable innovation, résume Patrick Bouvet. Les développements appellent les développements, ce n'est pas sur la R&D qu'il faut faire des économies ».

## Innovation, service, efficacité industrielle

La nouvelle usine projette une image forte de l'entreprise et de son savoir-faire. Le chantier démarré en

mars 2012 s'est achevé en juin 2013, dans le strict respect des délais et budgets. La coordination par le Cabinet Goussier a été efficace. Le déménagement de 650 machines et 15 000 T de matériel a pris 3 semaines, la remise en route une. Le bâtiment de 350 m de long sur 150 m de large est respectueux de l'environnement : pas de climatisation, isolation en laine de roche, chauffage gaz par aérothermes, éclairage naturel généreux, 345 unités de désenfumage aussi utilisées en ventilation naturelle. Il est équipé de 28 portes sectionnelles isolantes et 600 menuiseries, représentatives de toutes les gammes Bouvet et Minco. Étudié pour répondre au mieux aux impératifs d'une production multiple à la demande, il améliore les conditions de travail des 620 salariés. Patrick Bouvet, discret sur le montant d'investissement global du projet (coût estimatif de 38 M€ HT, indique le site internet de l'Agence d'Architecture Vié), suggère un retour sur investissement



Patrick Bouvet, Président du groupe Bouvet.

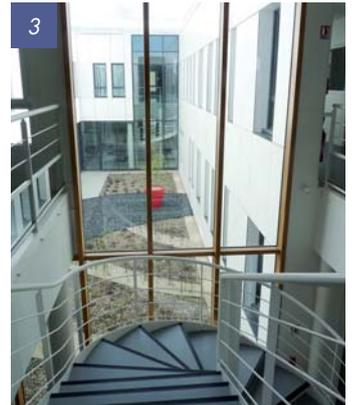


Un bâtiment esthétique et respectueux de l'environnement qui optimise l'efficacité industrielle.

- 1 - Cintrage à bain d'huile, avec un des 10 apprentis en menuiserie formés ici.
- 2 - Une surface d'atelier impressionnante.
- 3 - Vue du 1<sup>er</sup> étage de bureaux sur un des patios.
- 4 - Étanchage d'un coulisant trimatérial Coloriance (Fibre de verre/PVC-Alu).
- 5 - Chacune des 12 soudeuses PVC (ici 6 têtes) alimente un système automatisé d'ébavurage.
- 6 - Les menuiseries sont livrées prêtes à poser (volet roulant monté).
- 7 - L'ergonomie a été attentivement étudiée pour lutter contre les TMS.

dans 15 ans, et cite 6 M€ d'investissements dédiés à l'ergonomie des postes de travail. Les équipes polyvalentes travaillent désormais en 2x8, au lieu de 3x8. L'esthétique du bâtiment est à la hauteur de son efficacité, avec ses habillages de béton blanc et bardage bois, son environnement paysagé (22 765 végétaux plantés) et ses patios intérieurs. L'usine doit assurer 30 % de croissance en optimisant la polyvalence (équilibrage des capacités et charges entre les gammes) et les flux de production, de l'extrusion aux 16 quais d'expédition. La pièce maîtresse, un impressionnant transtockeur Kasto, assure la gestion automatisée des approvisionnements : 134 m de long x 24 m de large x 20 m de haut, superficie de 3150 m<sup>2</sup>, poids 7000 T à vide et 11 750 T plein, 3958 cellules pour 24 postes de rangement et 40 mouvements/h. Il sera alimenté directement par l'atelier d'extrusion, dès son transfert de l'ancien site (été 2015). Les 24

sorties du transtockeur sont couplées aux 12 centres d'usinage/débit automatisés. L'outil informatique a été remis à plat. Le Manufacturing Execution System délivre sur le poste informatique des opérateurs les seules informations nécessaires. L'ERP Navision dernière version régit les flux et intègre les services. Toute l'usine est en effet conçue pour optimiser la productivité et le service client, « une priorité » : SAV intégré, pièces détachées fournies sous 4 j maxi, formations techniques et commerciales, 35 commerciaux assurant un lien de proximité avec les 3 500 clients professionnels de Bouvet. Les commandes sont confirmées sous 72 h, la date de livraison annoncée 48 h à l'avance et l'arrivée du camion 2 h avant. Les produits sont livrés sur chantier si nécessaire, sous film sur palette, prêts à poser : taux de service >97 % (certification ISO 9001 depuis 1997). La logistique est assurée par flotte propre, transporteur



privilegié ou affréteur (chantiers) ; le site unique favorise la livraison de commandes mixtes. Le nouveau site internet arborant une nouvelle identité Bouvet (en septembre) assurera aux clients informations, suivi de commandes, SAV et calculs thermiques en ligne... Menuiseries performantes (dont un concept dépose totale) et fermetures, certifiées NF, placées sous le signe de l'innovation étayée par la maîtrise de l'extrusion, forment une gamme riche,

multimatériau. La nouvelle gamme alu annoncée pour octobre intégrera des matériaux de synthèse. La production en petites séries sur mesure à forte technicité conforte un concept : « Le bon produit au bon endroit ». Avec une capacité de 1000 fenêtres/j, l'entreprise est armée pour lutter contre la concurrence, étrangère en particulier, et répondre aux exigences les plus pointues. ■■



1



2



3



Calage du vitrage à l'horizontale.



Pose du joint de vitrage prédécoupé à dimensions.

### QUELQUES CHIFFRES

**Groupe Bouvet** (Bouvet + Minco pour le mixte bois/alu) : CA 140 M€ et 920 salariés, dont 98 M€ et 650 personnes pour Bouvet (30 en Isère).

Production/an : 300 000 menuiseries (6 gammes de fenêtres et 6 de portes d'entrée), 102 000 volets roulants (5 gammes), 13 000 volets battants, 6 000 persiennes, 2 500 portes de garage.

8 métiers : Extrudeur PVC, 7 200 T/an, 15 lignes dont 2 de plaxage et 1 de pulxtrusion PVC/Fibre de verre ; gammiste alu ; fabricant de menuiseries bi et tri-matériaux Alu/PVC/Fibre de verre, mixte fibre de verre/PVC (technologie Twintex), PVC, alu ; volets roulants PVC et alu ; volets battants PVC et alu.

12 lignes d'assemblage : 3 alu, ouvrants/dormants/portes d'entrée ; 1 Twinéa mixte PVC/fibre de verre ; 2 Coloriance mixte alu/PVC ; 4 PVC, 2 ouvrants/2 dormants.

Centres d'usinage automatisés : 6 PVC, 1 Twinéa, 2 alu, 3 pour débit de seuils, renforts et battements centraux. ■■



Laurent Ternon, Responsable Marketing Communication, présente Coloriance+.

1 - 2 - 3 - Plus de 50 000 m<sup>2</sup> utiles sur 20 ha pour la nouvelle usine Bouvet.



Éric Lainé, Responsable du magasin central. Héros de 2 Bouvet Rames Guyane.



Le Transtockeur, pièce maîtresse du site en termes d'efficacité industrielle.



Les ateliers (ici, zone alu) sont baignés de lumière naturelle.



Chargement d'un camion sur l'un des 16 quais d'expédition.



Chaque centre d'usinage/débit est couplé au transtockeur.



Ferrage sur table basculante. L'ergonomie a motivé 6 M€ d'investissements.



## Le Brise-Soleil Orientable par **baumann hüppe**

### Régulation de la lumière - Isolation chaud & froid - Qualité & Esthétique

Maîtriser les apports énergétiques et lumineux pour garantir votre confort et vous permettre des économies de climatisation ou de chauffage. Quelles que soient vos applications et styles d'architecture nos BSO répondent à vos besoins.

**Le + Baumann Hüppe : le PROTAL, le seul BSO "tout métal" du marché à proposer une triple sécurité (anti-relevage, anti-écrasement, anti-tapis)**

Nous créons l'ombre et la lumière.

Tél. +33 (4) 89 70 81 40 [info@baumannhueppe.fr](mailto:info@baumannhueppe.fr) [www.baumannhueppe.fr](http://www.baumannhueppe.fr)